



62.STUDENTU ZINĀTNISKĀ UN TEHNISKĀ KONFERENCE

Sekcija: RAŽOŠANAS TEHNOLOĢIJA

29.04.2021., plkst.09.55-12.50, ZOOM platformā

09:55-10:00 Sekcijas RAŽOŠANAS TEHNOLOĢIJA atklāšana /sekcijas vad. Dr. Irīna Boiko

| Laiks | Vārds, Uzvārds | Studiju programma | Darba nosaukums | Darba vadītājs |
|-------------|---------------------------|--|--|---------------------|
| 10:00-10:10 | Raimonds Širants | Mehatronika, bakalaura studiju 2. kurss | Virsmas raupjuma ietekme uz mikrocietības mērījumu rezultātiem | Mg. Jānis Lungevičs |
| 10:10-10:20 | Edvards Strods | Mehatronika, bakalaura studiju 5. kurss (akadēmiskajā) | Automātiskas dezinfekcijas līdzekļa pārpildes-uzpildes iekārtas projektēšana | Dr. Irīna Boiko |
| 10:20-10:30 | Niklāvs Šūpols | Mehatronika, bakalaura studiju 5. kurss (akadēmiskajā) | Skaņas apstrādes ierīču testēšanas aprīkojuma projektēšana | Dr. Irīna Boiko |
| 10:30-10:40 | Arturs Dankovs | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | PLA plastmasu virsmas kvalitātes ietekme uz galvanizācijas procesu | Dr. Irīna Boiko |
| 10:40-10:50 | Igors Kristiāns Medvedevs | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Kvalitātes rādītāju pētījumi frēzētām virsmām, kas iegūtas, izmantojot tehnoloģisko procesu datorizētās projektēšanas (CAM) sistēmas | Dr. Artis Kromanis |
| 10:50-11:00 | Kristīne Viktorija Kūle | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Augsta blīvuma polietilēna paneļu ekstrūzijas metināšanas parametru ietekmes izpēte uz T-veida savienojuma stiprību | Dr. Irīna Boiko |
| 11:00-11:10 | Krists Pētersons | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Ražošanas telpu efektīvu apsildes sistēmu izpēte | Dr. Oskars Liniņš |
| 11:10-11:20 | Ļubova Paršikova | Siltumenerģētika un siltumtehnika, maģistra studiju | Viedo aukstumtehnikas automatizētās vadības risinājumu pārskats | Dr. Dmitrijs Rusovs |

| | | | | |
|--------------------|--|---|---|---------------------|
| | | 2. kurss | | |
| 11:20-11:30 | Kristens Raščevskis | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Ārējo faktoru ietekme uz PolyJet 3D drukas tehnoloģijā izgatavotu detaļu deformēšanos | Dr. Artis Kromanis |
| 11:30-11:40 | Oskars Mikanovskis | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Nerūsējošā tērauda virsmas mehāniskās un termiskās apstrādes ietekme uz nātrija kontakt pretestību šķidro metālu iekārtās | Dr. Irīna Boiko |
| 11:40-11:50 | Jānis Kubliņš | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Virsmu apstrādes tehnoloģiju ietekme uz kopējām ražošanas izmaksām un uzņēmuma darbības rentabilitāti | Dr. Artis Kromanis |
| 11:50-12:00 | Vairis Žentiņš, Aleksandrs Soročins | Inženiertehnika, mehānika un mašīnbūve (virziens Siltumtehnika), doktora studiju 4. kurss | Koģenerācijas staciju ražošanas lēmumu pieņemšanas algoritms darbībā ar siltuma akumulatoru | Dr. Dmitrijs Rusovs |
| 12:00-12:10 | Joseph George | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | 3D Printing of PLA/PBAT blend for the manufacturing of shock resistance | Dr. Artis Kromanis |
| 12:10-12:20 | Srikanth Duvvaka | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Design and analysis of weld characteristics for a MIG welding of SS410 stainless steel | Dr. Anita Avišāne |
| 12:20-12:30 | Suresh Modalavalasa | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | A comparative study on the surface finish achieved during turning operation of aluminium alloy | Dr. Anita Avišāne |
| 12:30-12:40 | Gopi Chilukuri | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Modelling & analysis of drill bit with different materials | Dr. Anita Avišāne |
| 12:40-12:50 | Rajkumar Barochiya | Ražošanas tehnoloģija, maģistra studiju 2. kurss | Design and modifications of sheet metal welded frame and a cast frame | Dr. Anita Avišāne |