



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Projekta nosaukums: Ilgtspējīgas tehnoloģijas attīstība elektronikas lūžņu pārstrādei dārgmetālu un krāsaino metālu atgūšanai

Vienošanās par projekta īstenošanu numurs: 1.1.1.1/20/A/139

RTU Projektu reģistra numurs: 4516

Projektā paveiktais periodā 01.12.2022. - 28.02.2023.:

Projektā paveiktais periodā no 01.12.2022. līdz 28.02.2023.:

Turpināti pētījumi par cēlmetālu un krāsaino metālu izskalošanu no izejmateriāla frakcijas ar $d < 90 \mu\text{m}$ un elektrību nevadošās daļas saturu $\sim 30\%$, kas iegūta dezintegratorā vienreizējas malšanas procesā un izmantota elektroķīmiskās hidrohlorēšanas procesā kā dispersā fāze elektrolīta šķīdumā.

- Pētīta metālu izskalošanas kinētika sālsskābes elektrolīta šķīdumā ($C_{\text{HCl}}=6\text{M}$) pie maiņstrāvas blīvuma $i=0,6 \text{ A/cm}^2$ no izejmateriāla masas termostatētā vidē pie 70°C .
- Pētīta metālu izskalošanas kinētika sālsskābes elektrolīta šķīdumā ($C_{\text{HCl}}=6\text{M}$) bez elektriskās strāvas ietekmes uz pētāmo sistēmu no izejmateriāla masas termostatētā vidē pie 70°C .
- Pētīta maiņstrāvas blīvuma (intervālā no 0.2 līdz 0.8 A/cm^2) ietekme uz metālu izskalošanas efektivitāti no izejmateriāla masas elektrolīta šķīdumā ($C_{\text{HCl}}=6 \text{ M}$) termostatētā vidē pie 70°C .
- Pētīta maiņstrāvas blīvuma (intervālā no 0.2 līdz 0.6 A/cm^2) ietekme uz metālu izskalošanas efektivitāti no izejmateriāla masas elektrolīta šķīdumā ($C_{\text{HCl}}=6 \text{ M}$) termostatētā vidē pie 60°C .

Projektu līdzfinansē REACT-EU finansējums pandēmijas krīzes seku mazināšanai.

© Rīgas Tehniskā universitāte 2024

Publicēts RTU mājas lapā 01.03.2023.

Ilgtspējīgas tehnoloģijas attīstība elektronikas lūžņu pārstrādei dārgmetālu un krāsaino metālu atgūšanai 01.12.2022.-28.02.2023. | Rīgas Tehniskā universitāte

<https://www.rtu.lv/lv/universitate/projekti/atvert-publicitati/9310>