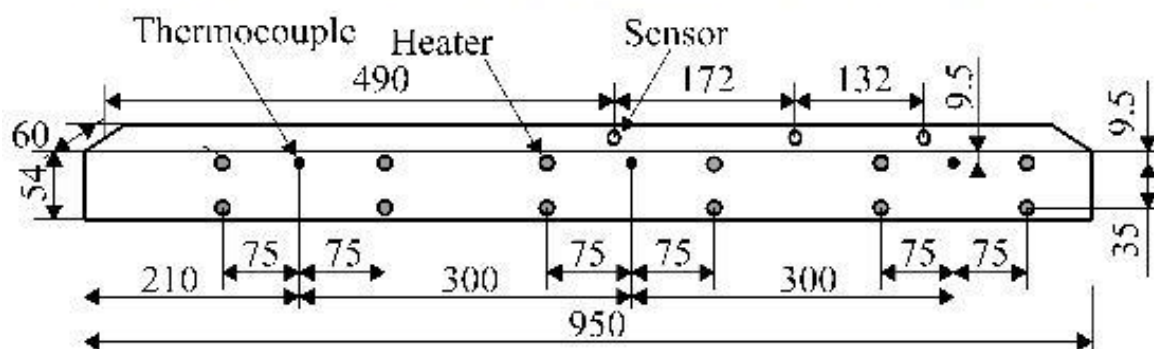
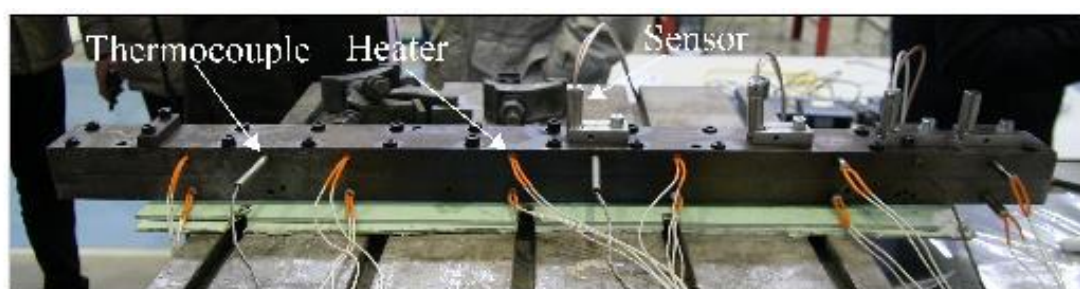


28.09.2021

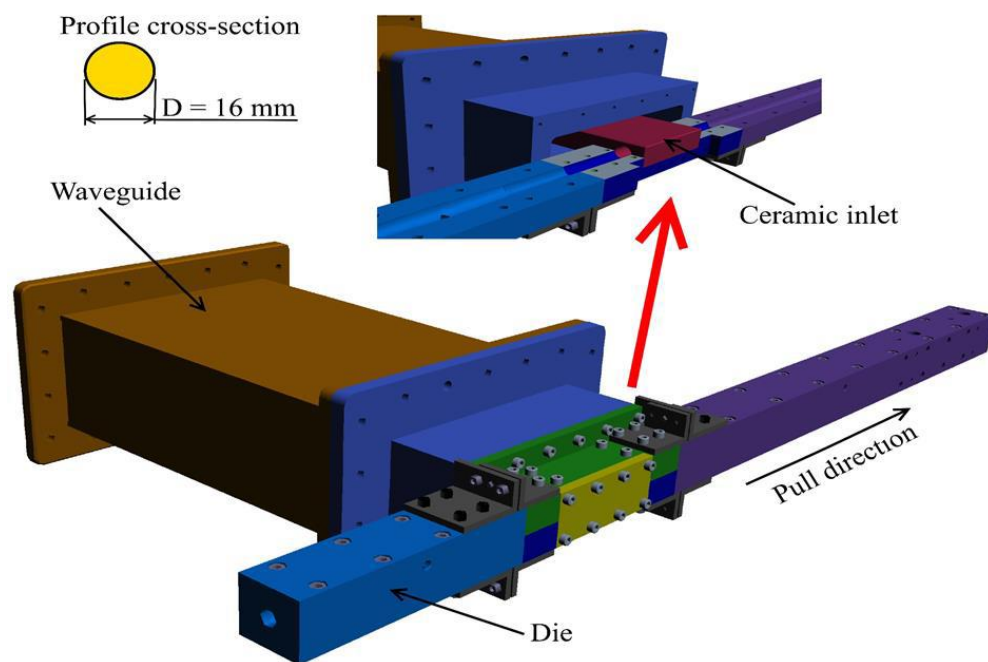
## Atklāti uzlabojumi pultrūzijas procesa energo efektivitātē

Šobrīd ir notikusi projekta vidusposma izvērtēšana, kur atzinīgi novērtēta projekta gaita, ka arī ir notikusi projekta uzraugošas iestādes pārbaude attālinātā veidā. Tās laikā projekta zinātniskais vadītājs iepazīstināja Centrālās un finanšu un līgumu aģentūras darbiniekus ar projekta gaitu un jau sasniegtajiem rezultātiem, kā būtiskāko atzīmējot energo efektivitātes uzlabojumus.

Projektā plānotā tradicionālu pultrūzijas procesu energoefektivitātes paaugstināšana līdz 30%, jau tika sasniegta ar to optimizāciju, izmantojot izstrādāto netiešo optimizācijas metodoloģiju. Savukārt piedāvātā jaunā mikroviļņu sildīšanas izmantošana tradicionālo, ar augstiem siltuma zudumiem elektrisko sildītāju vietā, devusi iespēju palielināt izstrādātā procesa ātrumu vairāk nekā piecas reizes, savukārt, divkārt uzlabojusies arī procesa energoefektivitāte, saglabājot pultrūdēto profilu kvalitāti.



*Tradicionālais pultrūdēšanas process*



### *Ar mikroviņiem veicināts pultrūdēšans process*

Izvēlēto profilu ultraskaņas un optisko mērījumu veikšana stacionāros apstākļos ir ļāvusi konfigurēt un noteikt ultraskaņas un optisko iestatījumu galvenās īpašības pultrūdētu profilu kvalitātes tiešai uzraudzībai. Šī inovatīvā tehnika jau ir pirmo reizi pielietota pultrūzijas līnijās Latvijā.

Par pētījuma rezultātu izmantošanu jau interesējas vairāki uzņēmumi, kuru vidū ir arī lielākā pultrūzijas ražotne Baltijā – SIA «COMPOR». Jau ir izveidojusies cieša sadarbība starp RTU pētniekiem un šīs ražotnes inženieriem, kā arī top idejas jaunam projektam un turpmākiem pētījumiem nākotnē.

