Pielikums Nr.2.1.

iepirkuma nolikumam ID Nr. RTU-2018/82

**Tehniskā specifikācija – Tehniskā piedāvājuma forma**

**Atklātam konkursam „Aprīkojuma iegāde RTU Materiālzinātnes un lietišķās ķīmijas fakultātes Lietišķās ķīmijas institūtam STEM studiju programmu modernizēšanai”**, **ID Nr.: RTU – 2018/82**

*Iepirkuma daļā Nr.1 “Laboratorījas ierīces”*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr.p.k. | Nosaukums | Sastāvdaļas vai tehniskie parametri | Prasības | Daudzums, gab. | **Tehniskais piedāvājums**  ***(Pretendentam Tehniskajā piedāvājumā jānorāda preces nosaukums, ražotājs, modelis, numurs (ja pieejams), tehniskais apraksts, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi, ražotāja izdota dokumenta, kas pievienota piedāvājumam, lpp., pēc kuras var gūt pārliecību par piedāvātās preces parametru atbilstību prasībām vai norāde uz ražotāja tīmekļvietni. (Ja Pretendents ir preces ražotājs, tas jānorāda piedāvājumā)*** |
| 1. | Stacionārs pH/jonometrs ar iespēju noteikt nitrātjonus | Ražotājs un modelis |  | 1 |  |
| 1.1.pH mērīšanas diapazons: | -2.00 līdz 19.999 |  |
| 1.2.pH precizitāte: | ± 0.01 |
| 1.3.Mērīšanas diapazons mV: | Vismaz no  -1999 līdz vismaz +1999 |  |
| 1.4.Jonu mērīšanas režīms | Koncentrācijas indikācija ar atbilstošām mērvienībām. [mg/l, mg/kg, ppm, %] |  |
| Jonu mērīšanas kalibrācija | Kalibrēšana ar vismaz 5 standartšķīdumiem |
| 1.5.Precizitāte mV: | Vismaz ± 1 |  |
| 1.6.Temperatūras diapazons: | Vismaz no -5°C līdz vismaz 105ºC |  |
| 1.7.Temperatūras precizitāte: | vismaz ± 0,2°C |  |
| 1.8.Temperatūras kompensācija: | Manuālā vai automātiska |
| 1.9.pH kalibrēšanas | Automātiska |
| 1.10.Papildus aprīkojums: | Komplektā ar stikla pH un selektīvo nitrātjonu elektrodu un statīvu elektrodu iestiprināšanai |  |
| 1.11.Barošana | 220 V 50 Hz |  |
| 2. | Laboratorijas maisītājs ar sildīšanu | Ražotājs un modelis |  | 4 |  |
| 2.1.Maisīšanas tilpums | Vismaz 3 l |  |
| 2.2.Maisīšanas ātrums | No 100 līdz vismaz 1000 apgr/min |  |
| 2.3.Maisīšanas ātruma indikācija | Ir |  |
| 2.4.Sildītāja jauda | Vismaz 400W |  |
| 2.5.Sildīšanas temperatūras diapazons | No istabas temperatūras līdz vismaz 300°C |  |
| 2.6.Temperatūras indikācija | Ir |  |
| 2.7.Indikācija | LED displejs |  |
| 2.8.Sildvirsmas laukums | Vismaz 110 cm2 |  |
| 2.9.Sildvirsma | No nerūsošā tērauda vai keramikas |  |
| 2.10.Spriegums: | 220 V |  |

**Vispārīgās prasības attiecībā uz visām iepirkuma daļām:**

Preču piegādi un izkraušanu Piegādātājs veic Pasūtītāja telpās Pasūtītāja atbildīgās personas klātbūtnē.

Preču iepakojumam jābūt tādam, lai tiktu maksimāli samazināta iespēja sabojāt Preci tās transportēšanas laikā.

Precēm jābūt jaunām un iepriekš nelietotām. Pretendents apliecina, ka, līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas gadījumā, veiks Pasūtītāja personāla apmācību un instruktāžu.

Līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas gadījumā Pretendents nodrošinās preces uzstādīšanu, savienošanu un darbības pārbaudi (saskaņā ar preces ražotāja prasībām) un iesniegs lietošanas instrukciju latviešu vai angļu valodā.

Garantijas remonts tiks nodrošināts 7 dienu laikā pēc izsaukuma. Servisa reakcijas laiks preču garantijas laikā - 2 darba dienu laikā pēc izsaukuma saņemšanas.

Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts Preces vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku Preces izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, kandidāts var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem.

Ekvivalences skaidrojums precei - par ekvivalentu iepirkuma ietvaros piegādājamajai precei tiks uzskatīta prece, kura ir ekvivalenta pieprasītajai pēc to funkcionalitātes, tehniskajām iespējām. Piedāvātajai precei jābūt arī ekonomiski ekvivalentai attiecībā uz izmaksām, kas varētu rasties preces ieviešanas un lietošanas laikā. Funkcionalitāte tiek uzskatīta par ekvivalentu arī tad, ja piedāvātajai precei tā ir plašāka, nekā pieprasītajai (tomēr ietver pieprasītās preces funkcionalitāti pilnā apjomā).

Pretendenta nosaukums un reģistrācijas Nr.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_