|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Atklāts konkurss**“Zinātniskās aparatūras un aprīkojuma iegāde un uzstādīšana RTU Elektronikas un telekomunikāciju fakultātei:  prototipu iekārtu izstrādes, testēšanas un kalibrēšanas komplekts”**ID Nr.: RTU-2017/133**Komisijas sēdes protokols Nr.3**Rīgā, Kaļķu ielā 1 – 322.telpā, plkst. 14:50 06.03.2018.Sēdi vada un protokolē: J. GramstsKomisija izveidota ar Rīgas Tehniskās universitātes finanšu prorektora 27.12.2017. rīkojumu Nr.03000-1.2/148. Komisijas sēdē piedalās:**Komisijas priekšsēdētājs:** Jevgēnijs Gramsts Juridiskā departamenta Iepirkumu nodaļas vecākais iepirkumu speciālists**Komisijas locekļi:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ivars Gusts | Elektronikas pamatu katedras laboratorijas vadītājs |
| Zane Circāne | Attīstības prorektora dienesta vecākais eksperts |

**Dienas kārtība:**1. J. Gramsta informācija
	1. Komisijas priekšsēdētājs J. Gramsts informē, ka, ievērojot 06.03.2018. sniegtās atbildes Nr.1, ir nepieciešams precizēt konkursa nolikuma pielikumu Nr.2 **“Tehniskā specifikācija – Tehniskā piedāvājuma forma”** daļās Nr.9 un Nr.10, kā arī pagarināt piedāvājumu iesniegšanas termiņu.
	2. Iepirkuma komisijas locekļi nolemj:
		1. Precizēt konkursa nolikuma pielikumu Nr.2 daļā Nr.9, izsakot to angļu valodā šādā redakcijā:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Parameter** | **Value** | **Technical proposal** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 9. | Near field probe kit, quantity 1 piece | ***(The Tenderer must indicate in the technical proposal the name of the product, manufacturer, model, number (if available), technical description confirming the fulfillment of each requirement (parameter), page of the document issued by the manufacturer, attached to the proposal, on which the assurance can be obtained regarding the compliance of the parameters of the offered goods requirements or reference to the manufacturer's website. If the Tenderer is a manufactured of the product, this must be indicated in the tender)*** |
| Connection of probe to oscilloscope | BNC |  |
| Quantity of probes in the kit | At least 5 types |  |
| Quantity of magnetic field probes | At least 3 |  |
| Quantity of electric field probes | At least 2 |  |
| Types of magnetic field probes | At least 3 different loops |  |
| Types of electric field probes | At least 2 different |  |
| Measurable frequency bandwidth minimum | Less than 100kHz |  |
| Measurable frequency bandwidth maximum | More than 1GHz |  |

* + 1. Precizēt konkursa nolikuma pielikumu Nr.2 daļā Nr.10, izsakot to latviešu valodā šādā redakcijā:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr. p.k.** | **Parametrs** | **Vērtība**  | **Tehniskais piedāvājums** ***(Pretendentam Tehniskajā piedāvājumā jānorāda preces nosaukums, ražotājs, modelis, numurs (ja pieejams), tehniskais apraksts, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi, ražotāja izdota dokumenta, kas pievienota piedāvājumam, lpp., pēc kuras var gūt pārliecību par piedāvātās preces parametru atbilstību prasībām vai norāde uz ražotāja tīmekļvietni Ja Pretendents ir preces ražotājs, tas jānorāda piedāvājumā)*** |
| 10. | CNC frēzēšanas iekārta, skaits 1 gab. |  |
| Iekārta ir barojama no sadales tīkla, kurš atbilst LVS EN 50160:2010 standartam vai ekvivalentam | Jā |  |
| Frēze var veikt 2D un 3D frēzēšanu | Jā |  |
| X ass gājiens | Vismaz 400mm |  |
| Y ass gājiens | Vismaz 550mm |  |
| Z ass gājiens | Vismaz 150mm |  |
| Maksimālais gaitas ātrums | Vismaz 2500mm/min. |  |
| Izšķirtspēja | Labāka par 0,05mm |  |
| Frēzes piedziņas maksimālā jauda | Vismaz 1800W |  |
| Frēzes piedziņas ātruma diapazons | Vismaz 600-20000 apgr./min. |  |
| Komplektā ietilpst visu piedziņas elementu vadības un barošanas bloks | Jā |  |
| Komplektā ietilpst vismaz 10 frēzes instrumenti (griežņi) | Jā |  |
| Komplektā ietilpst frēzes vadības programmatūra | Jā |  |
| Komplektā ietilpst dators, uz kura ir uzstādīta programmatūra un ir pārbaudīta kopējā sistēmas funkcionalitāte | Jā |  |
| Komplektā ietilpst CAM programmatūra, ar kuru var pārveidot DXF tipa failus, lai iegūtu frēzes vadībai nepieciešamās G koda komandas | Jā |  |
| Komplektā ietilpst programmatūra 2D frēzēšanas veikšanai un rasējumu failu apstrādei | Jā |  |
| Komplektā ietilpst programmatūra 3D frēzēšanas veikšanai un rasējumu failu apstrādei | Jā |  |
| Visa programmatūra ir bez ierobežojumiem (pilnas programmatūras versijas) un ar beztermiņa licencēm | Jā |  |

* + 1. Pagarināt piedāvājumu iesniegšanas termiņu līdz 28.03.2018. plkst. 10:00.
		2. Uzdot J. Gramstam publicēt atbilstošu informāciju pasūtītāja tīmekļa vietnē [www.iub.lv](http://www.iub.lv), Elektronisko iepirkumu sistēmā un Publikāciju vadības sistēmā.

Sēdi slēdz J. Gramsts plkst. 15:15.Komisijas priekšsēdētājs  J. GramstsKomisijas locekļi: I. Gusts  Z. Circāne |  |