*Lūdzam neskaidrību gadījumā savlaicīgi uzdot jautājumus Pasūtītājam (e-pasts: dzeina.gaile@rtu.lv)!*

5.pielikums

RTU 09.06.2015.

atklāta konkursa nolikumam

ar ID Nr. RTU-2015/83

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**(TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS (forma))**

**iepirkuma “Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros”**

**4.daļai**

 **“Materiālu pirmsapstrādes sagatavošanas aprīkojuma komplekta daļa Nr.1”**

CPV kods: [42600000-2](http://www.iub.gov.lv/lv/iubcpv/parent/5441/clasif/main/) “Darbgaldi”

Papildu CPV kodi: [42620000-8](http://www.iub.gov.lv/lv/iubcpv/parent/5447/clasif/main/) “Virpas, urbji un frēzmašīnas”,

42662100-5 “Elektriskais metināšanas aprīkojums”

<Vietas nosaukums>, <gads>, <datums>, <mēnesis>

Pretendents < *Nosaukums*> ir iepazinies ar Rīgas Tehniskās universitātes organizētā atklātā konkursa „Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros” iepirkuma ID Nr. RTU-2015/83 nolikumu un iesniedz šādu tehnisko piedāvājumu:

*Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, pretendents var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina tehniskajā specifikācijā prasīto darbību. Pretendentam jāpierāda piedāvātā ekvivalentums.*

*Ekvivalences skaidrojums programmatūrai/precei - par ekvivalentu šī konkursa ietvaros piegādājamajai programmatūrai/precei tiks uzskatīta programmatūra/prece, kura ir ekvivalenta pieprasītajai pēc to funkcionalitātes, tehniskajām iespējām, programmatūras gadījumā - lietotāju saskarnes viedokļa un programmiskajām saskarnēm (kā Application Programming Interface, datņu formātiem un tml.). Piedāvātajai programmatūra/precei jābūt arī ekonomiski ekvivalentai attiecībā uz izmaksām, kas varētu rasties programmatūras/preces ieviešanas un lietošanas laikā. Funkcionalitāte tiek uzskatīta par ekvivalentu arī tad, ja piedāvātajai programmatūrai/precei tā ir plašāka, nekā pieprasītajai (tomēr ietver pieprasītās programmatūras/preces funkcionalitāti pilnā apjomā).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr.p.k. | Iekārtas nosaukums | Minimālās prasības | **Pretendenta piedāvājums. *Norādīt:****-* ***preces ražotāju*** *(ja ir - modeļa nosaukumu un numuru). Gadījumā, ja pretendents pats ir preces ražotājs, tas to piedāvājumā norāda;**- katras piedāvātās* ***preces tehnisko informāciju****, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi. Pretendenta aizpildīta aile, kurā būs rakstīts tikai "atbilst", tiks uzskatīta par nepietiekošu informāciju;**-* ***ražotāja izdota dokumenta****, kas pievienots piedāvājumam, lpp. un pozīciju, vai norādi (saiti) uz ražotāja mājaslapu, pēc kuras var spriest par piedāvātās preces parametra atbilstību prasībām. Ja šāda informācija nepastāv, norādīt iemeslu.* |
|  | Metināšanas un slīpēšanas maska Bottom of Form | UV/IR-aizsardzība pastāvīgi, atbilstoši vismaz 13 aptumšošanas klasei, vai ekvivalents | Jābūt |  |
| Aptumšošana gaišajā stāvoklī atbilstoši vismaz 3 aptumšosanas klasei, vai ekvivalents | Jābūt |  |
| Mainīgā aptumšošanās vismaz no 5-13 aptumšošanas klasei, vai ekvivalents, ar vismaz pieciem regulācijas soļiem | Jābūt |  |
| Pārslēgšanās laiks no gaišā uz tumšo | ≤0,1 ms |  |
| Jūtība atbilstoši TIG>1A un MIG/MAG metināšanai | Jābūt |  |
| Funkcijas: metināšana/slīpēšana | Jābūt |  |
| Paceļams metināšanas aizsargs, redzes leņķa palielināšanai slīpēšanas režīmā  | Jābūt |  |
| Loga izmērs slīpēšanas režīmā | ≥150x100mm |  |
| Loga izmērs metināšanas režīmā | ≥50x100mmm |  |
| Baterijas darba laiks | ≥2000h |  |
| Atbilstība EN 175, vai ekvivalents | Jābūt |  |
| Piedāvājumam jāpievieno detalizēta tehniskā dokumentācija latviešu vai angļu valodā. | Jābūt |  |
|  | Pusautomātiska MIG/MAG metināšanas iekārta  | Pusautomātiskais metināšanas aparāts aizsarg-gāzes vidē (Metal Inert Gas un Metal Active Gas, vai ekvivalents) | Jābūt |  |
| Metināšanas iespēja bez aizsarg-gāzes (FLUX,vai ekvivalents)  | Jābūt |  |
| Pārveidotāja veids | Invertera |  |
| Metināšanas strāvas regulācija | 20-200A |  |
| Jābūt iespējai lietot cietās un pulver-stieples ar diametru vismaz šādā diapazonā:  | 0.6-1.2mm |  |
| Digitāla parametru iestatīšana, parametru ekrāns | Jābūt |  |
| Komplektā ar MIG degli, zemēšanas kabeli ar spaili, padeves rulli, tērauda metināšanas piederumu komplektu ar reduktoru, nerūsējošā tērauda metināšanas komplektu, alumīnija metināšanas komplekts. | Jābūt |  |
| Pārnēsājama iekārta, svars | ≤ 20kg |  |
| Barošanas spriegums:  | 220V-240V/50-60Hz |  |
| Piedāvājumam jāpievieno detalizēta tehniskā dokumentācija latviešu vai angļu valodā. | Jābūt |  |
|  | TIG metināšanas iekārta  | Pārveidotāja veids | Invertera |  |
| Līdzsprieguma un maiņsprieguma, kā arī impulsa metināšanas procesu atbalsts  | Jābūt |  |
| Metināšanas iespēja ar elektrodu | Jābūt |  |
| Augstfrekvences loka aizdedzināšanas funkcija | Jābūt |  |
| Metināšanas strāvas regulācija | 5-200A |  |
| Volframa elektroda diametrs: | Mazākais lietojamais elektroda diametrs mazāks/ vienāds ar 1,6 mm, lielākais lietojamais elektroda diametrs lielāks/ vienāds ar 4mm |  |
| Digitālas parametru iestatīšanas iespēja, parametru displejs | Jābūt |  |
| Komplektā ar TIG degli, zemēšanas kabeli ar spaili, gāzes reduktoru, gāzes pievadcauruli un degļa rezerves daļu komplektu | Jābūt |  |
| Pārnēsājama iekārta, svars | ≤ 20kg |  |
| Barošanas spriegums:  | 220V-240V/50-60Hz |  |
| Piedāvājumam jāpievieno detalizēta tehniskā dokumentācija latviešu vai angļu valodā. | Jābūt |  |
|  | Statīva urbšanas un frēzēšanas iekārta | Dzinēja jauda | ≥600 W |  |
| Iekārtas veids | Urbšanas un frēzēšanas iekārta |  |
| Regulējams darba vārpstas augstums | Jābūt |  |
| Vienmērīgi regulējams vārpstas griešanās ātrums  | Jābūt |  |
| Vārpstas lielākais griešanās ātrums | ≥2000apgr./min |  |
| Vārpstas mazākais griešanās ātrums | ≤100 apgr./minlīdz  |  |
| Darba vārpstai regulējams leņķis  | Jābūt |  |
| Darba virsmas izmērs  | ≥700x150 mm |  |
| Darba virsma ar X un Yass regulācijas iespēju  | Jābūt |  |
| Darba virsmas pārvietojums pa X asi ≥450mm, pa Y asi ≥150mm | Jābūt |  |
| Digitāls apgriezienu skaita displejs | Jābūt |  |
| Komplektā ar:* Statīvu
* Darba vārpstas aizsargu
 |  |  |
| Piedāvājumam jāpievieno detalizēta tehniskā dokumentācija latviešu vai angļu valodā. | Jābūt |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr.p.k. | Vispārējās prasības: | Pretendenta apstiprinājums |
|  | *Preču piegādi, izkraušanu, pārbaudi testēšanas režīmā pretendents veic Pasūtītāja telpās Pasūtītāja atbildīgās personas klātbūtnē.*  |  |
|  | *Preces iepakojumam jābūt tādam, lai tiktu maksimāli samazināta iespēja sabojāt preci tās transportēšanas laikā.*  |  |
|  | *Precei jābūt jaunai un iepriekš nelietotai.* |  |
|  | *Piegādes izmaksas sedz pretendents.*  |  |
|  | *Piegādes adrese:*  Āzenes iela 18, Rīga (piegādes adrese līgumu slēdzot var tikt precizēta).  |  |
|  | *Piegādes termiņš: ne vēlāk kā 2 (divu) mēnešu laikā no līguma noslēgšanas dienas.*  |  |
|  | *Ja netiek pievienots piedāvājumam, piegādes brīdī jāiesniedz lietošanas instrukcija angļu vai latviešu valodā.* |  |
|  | *Garantijas termiņš: ≥12 mēneši no pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas dienas katrai iekārtai* |  |

Ar šo apstiprinām un garantējam:

1. sniegto ziņu patiesumu un precizitāti;
2. vadošais darbinieks, kurš koordinēs piegādi \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (vārds, uzvārds, e-pasts, tālrunis);

 3) telefons\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ un e-pasts\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ defektu pieteikšanai.

Pilnvarotās personas paraksts un zīmogs

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6.pielikums

RTU 09.06.2015.

atklāta konkursa nolikumam

ar ID Nr. RTU-2015/83

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**(TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS (forma))**

**iepirkuma “Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros”**

**5.daļai**

 **“Materiālu pirmsapstrādes sagatavošanas aprīkojuma komplekta daļa Nr.2 “Lentzāģis metāla apstrādei””**

CPV kods: 42630000-1 “Metālapstrādes darbgaldi”

<Vietas nosaukums>, <gads>, <datums>, <mēnesis>

Pretendents < *Nosaukums*> ir iepazinies ar Rīgas Tehniskās universitātes organizētā atklātā konkursa „Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros” iepirkuma ID Nr. RTU-2015/83 nolikumu un iesniedz šādu tehnisko piedāvājumu:

*Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, pretendents var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina tehniskajā specifikācijā prasīto darbību. Pretendentam jāpierāda piedāvātā ekvivalentums.*

*Ekvivalences skaidrojums programmatūrai/precei - par ekvivalentu šī konkursa ietvaros piegādājamajai programmatūrai/precei tiks uzskatīta programmatūra/prece, kura ir ekvivalenta pieprasītajai pēc to funkcionalitātes, tehniskajām iespējām, programmatūras gadījumā - lietotāju saskarnes viedokļa un programmiskajām saskarnēm (kā Application Programming Interface, datņu formātiem un tml.). Piedāvātajai programmatūra/precei jābūt arī ekonomiski ekvivalentai attiecībā uz izmaksām, kas varētu rasties programmatūras/preces ieviešanas un lietošanas laikā. Funkcionalitāte tiek uzskatīta par ekvivalentu arī tad, ja piedāvātajai programmatūrai/precei tā ir plašāka, nekā pieprasītajai (tomēr ietver pieprasītās programmatūras/preces funkcionalitāti pilnā apjomā).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.p.k.** | Iekārtas nosaukums | Minimālās prasības | **Pretendenta piedāvājums. *Norādīt:****-* ***preces ražotāju*** *(ja ir - modeļa nosaukumu un numuru). Gadījumā, ja pretendents pats ir preces ražotājs, tas to piedāvājumā norāda;**- katras piedāvātās* ***preces tehnisko informāciju****, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi. Pretendenta aizpildīta aile, kurā būs rakstīts tikai "atbilst", tiks uzskatīta par nepietiekošu informāciju;**-* ***ražotāja izdota dokumenta****, kas pievienots piedāvājumam, lpp. un pozīciju, vai norādi (saiti) uz ražotāja mājaslapu, pēc kuras var spriest par piedāvātās preces parametra atbilstību prasībām. Ja šāda informācija nepastāv, norādīt iemeslu.*  |
| 1. | Lentzāģis metāla apstrādei  | Regulējams griešanas ātrums | Regulācija robežās vismaz no 30-80m/min, vai plašākā diapazonā |  |
| Griešanas iespēja leņķī | Jābūt |  |
| Maksimālais griešanas diametrs 90° grādu leņķī | ≥200mm |  |
| Maksimālais griešanas diametrs 45° grādu leņķī | ≥130mm |  |
| Zāģa asmens dzesēšana | Jābūt |  |
| Hidrauliskā pleca piespiedēja spēka vadība | Jābūt |  |
| Pleca nolaišanas ātruma regulēšana | Jābūt |  |
| Automātiska izslēgšanās darba beigās | Jābūt |  |
| Komplektā ar1x bimetāla (12zobi uz vienu collu) un 1x atsperes zāģa asmens lenti (8 zobi uz vienu collu) | Jābūt |  |
| Barošanas spriegums, saderīgs ar 400V pieslēgumu | Jābūt |  |
| **Papildus prasības** |
| *Piegādes termiņš*  | *ne ilgāk kā 2 mēneši no līguma parakstīšanas dienas* | <*norādāms konkrēts piedāvātais piegādes laiks*> |
| Garantijas termiņš | ≥12 mēneši no pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas dienas | <*norādāms konkrēts piedāvātais garantijas laiks*> |
| Iekārtas piegādei jābūt iekļautai cenā, to veic iekārtu piegādātājs. | Jābūt |  |
| *Preces iepakojumam jābūt tādam, lai tiktu maksimāli samazināta iespēja sabojāt preci tās transportēšanas laikā.* | Jābūt |  |
| *Precei jābūt jaunai un iepriekš nelietotai.* | Jābūt |  |
| Piegādes adrese: Āzenes iela 18, Rīga (piegādes adrese līgumu slēdzot var tikt precizēta).  | Jābūt |  |
| Piedāvājumam jāpievieno detalizēta tehniskā dokumentācija latviešu vai angļu valodā. | Jābūt |  |
| Ja netiek pievienots piedāvājumam, piegādes brīdī jāiesniedz lietošanas instrukcija angļu vai latviešu valodā | Jābūt |  |

Ar šo apstiprinām un garantējam:

1. sniegto ziņu patiesumu un precizitāti;
2. vadošais darbinieks, kurš koordinēs piegādi \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (vārds, uzvārds, e-pasts, tālrunis);

 3) telefons\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ un e-pasts\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ defektu pieteikšanai.

Pilnvarotās personas paraksts un zīmogs

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7.pielikums

RTU 09.06.2015.

atklāta konkursa nolikumam

ar ID Nr. RTU-2015/83

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**(TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS (forma))**

**iepirkuma “Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros”**

**6.daļai**

 **“Materiālu pirmsapstrādes sagatavošanas aprīkojuma komplekta daļa Nr.3 “Putekļu sūcējs””**

CPV kods: 42999100-6 “Putekļu sūcēji, kas nav paredzēti izmantošanai mājsaimniecībās”

<Vietas nosaukums>, <gads>, <datums>, <mēnesis>

Pretendents < *Nosaukums*> ir iepazinies ar Rīgas Tehniskās universitātes organizētā atklātā konkursa „Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros” iepirkuma ID Nr. RTU-2015/83 nolikumu un iesniedz šādu tehnisko piedāvājumu:

*Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, pretendents var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina tehniskajā specifikācijā prasīto darbību. Pretendentam jāpierāda piedāvātā ekvivalentums.*

*Ekvivalences skaidrojums programmatūrai/precei - par ekvivalentu šī konkursa ietvaros piegādājamajai programmatūrai/precei tiks uzskatīta programmatūra/prece, kura ir ekvivalenta pieprasītajai pēc to funkcionalitātes, tehniskajām iespējām, programmatūras gadījumā - lietotāju saskarnes viedokļa un programmiskajām saskarnēm (kā Application Programming Interface, datņu formātiem un tml.). Piedāvātajai programmatūra/precei jābūt arī ekonomiski ekvivalentai attiecībā uz izmaksām, kas varētu rasties programmatūras/preces ieviešanas un lietošanas laikā. Funkcionalitāte tiek uzskatīta par ekvivalentu arī tad, ja piedāvātajai programmatūrai/precei tā ir plašāka, nekā pieprasītajai (tomēr ietver pieprasītās programmatūras/preces funkcionalitāti pilnā apjomā).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr.p.k. | Iekārtas nosaukums | Minimālās prasības | **Pretendenta piedāvājums. *Norādīt:****-* ***preces ražotāju*** *(ja ir - modeļa nosaukumu un numuru). Gadījumā, ja pretendents pats ir preces ražotājs, tas to piedāvājumā norāda;**- katras piedāvātās* ***preces tehnisko informāciju****, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi. Pretendenta aizpildīta aile, kurā būs rakstīts tikai "atbilst", tiks uzskatīta par nepietiekošu informāciju;**-* ***ražotāja izdota dokumenta****, kas pievienots piedāvājumam, lpp. un pozīciju, vai norādi (saiti) uz ražotāja mājaslapu, pēc kuras var spriest par piedāvātās preces parametra atbilstību prasībām. Ja šāda informācija nepastāv, norādīt iemeslu.* |
| 1. | Putekļu sūcējs | Elektriskā jauda | ≥1300W |  |
| Atkritumu konteineris | ≥30 litriem |  |
| Sausas un mitras uzkopšanas funkcija | Jābūt |  |
| Putekļsūcējs saderīgs ar elektriskajiem darbarīkiem | Jābūt |  |
| Pilnībā automātizēta filtra tīrīšanas sistēma | Jābūt |  |
| Gaisa apjoms litri/sekundē | ≥70 |  |
| Radītais vakuums | ≥250 mbar |  |
| Barošanas spriegums:  | 220-240V 50-60 Hz |  |
| Komplektā ar:* Elektroinstrumentu pievienošanas pāreju
* Sausas un mitras uzkopšanas uzgali
* Pievienojuma kabeli un sūkšanas šļūteni
 |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Nr.p.k.* | *Vispārējās prasības:* | *Pretendenta apstiprinājums* |
| *1.* | *Piegādes termiņš – ne ilgāk kā 2 mēneši no līguma parakstīšanas dienas*  | <*norādāms konkrēts piedāvātais piegādes laiks*> |
| *2.* | *Preces garantijas laiks – ne mazāk kā 12 mēneši no pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas dienas*  | <*norādāms konkrēts piedāvātais garantijas laiks*> |
| *3.* | *Preču piegāde jānodrošina Pasūtītāja telpās Rīgā, Āzenes ielā 18 (piegādes adrese līgumu slēdzot var tikt precizēta), Pasūtītāja atbildīgās personas klātbūtnē.*  |  |
| *4.* | *Preces iepakojumam jābūt tādam, lai tiktu maksimāli samazināta iespēja sabojāt preci tās transportēšanas laikā.*  |  |
| *5.* | *Precei jābūt jaunai un iepriekš nelietotai.* |  |
| *6.* | *Piegādes izmaksas sedz pretendents.*  |  |
| *7.* | *Ja netiek pievienots piedāvājumam, piegādes brīdī jāiesniedz lietošanas instrukcija angļu vai latviešu valodā.* |  |

Ar šo apstiprinām un garantējam:

1. sniegto ziņu patiesumu un precizitāti;
2. vadošais darbinieks, kurš koordinēs piegādi \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (vārds, uzvārds, e-pasts, tālrunis);

 3) telefons\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ un e-pasts\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ defektu pieteikšanai.

Pilnvarotās personas paraksts un zīmogs

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.pielikums

RTU 09.06.2015.

atklāta konkursa nolikumam

ar ID Nr. RTU-2015/83

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**(TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS (forma))**

**iepirkuma “Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros”**

**7.daļai**

 **“Materiālu pirmsapstrādes sagatavošanas aprīkojuma komplekts Nr.4 “Elektroinstrumenti””**

CPV kods: [42650000-7](http://www.iub.gov.lv/lv/iubcpv/parent/5477/clasif/main/) “Pneimatiskie vai motorizētie rokas instrumenti.”

Papildu CPV kodi: 42652000-1 “Elektromehāniskie rokas instrumenti”;

43811000-1 “Slīpmašīnas”; 43810000-4 “Kokapstrādes iekārtas”;

43830000-0 “Elektroinstrumenti”

<Vietas nosaukums>, <gads>, <datums>, <mēnesis>

Pretendents < *Nosaukums*> ir iepazinies ar Rīgas Tehniskās universitātes organizētā atklātā konkursa „Dažādas zinātniskās aparatūras un aprīkojuma piegāde Rīgas Tehniskās universitātes vajadzībām Eiropas Reģionālās attīstības fonda līdzfinansētā projekta „Enerģijas un vides resursu ieguves un ilgtspējīgas izmantošanas tehnoloģiju valsts nozīmes pētniecības centra izveide (ietverot arī Transporta un mašīnbūves centra attīstību)”, vienošanās Nr.2011/0060/2DP/2.1.1.3.1/11/IPIA/VIAA/007 (PVS ID 1627), ietvaros” iepirkuma ID Nr. RTU-2015/83 nolikumu un iesniedz šādu tehnisko piedāvājumu:

*Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, pretendents var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina tehniskajā specifikācijā prasīto darbību. Pretendentam jāpierāda piedāvātā ekvivalentums.*

*Ekvivalences skaidrojums programmatūrai/precei - par ekvivalentu šī konkursa ietvaros piegādājamajai programmatūrai/precei tiks uzskatīta programmatūra/prece, kura ir ekvivalenta pieprasītajai pēc to funkcionalitātes, tehniskajām iespējām, programmatūras gadījumā - lietotāju saskarnes viedokļa un programmiskajām saskarnēm (kā Application Programming Interface, datņu formātiem un tml.). Piedāvātajai programmatūra/precei jābūt arī ekonomiski ekvivalentai attiecībā uz izmaksām, kas varētu rasties programmatūras/preces ieviešanas un lietošanas laikā. Funkcionalitāte tiek uzskatīta par ekvivalentu arī tad, ja piedāvātajai programmatūrai/precei tā ir plašāka, nekā pieprasītajai (tomēr ietver pieprasītās programmatūras/preces funkcionalitāti pilnā apjomā).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr.p.k. | Iekārtas nosaukums | Minimālās prasības | **Pretendenta piedāvājums. *Norādīt:****-* ***preces ražotāju*** *(ja ir - modeļa nosaukumu un numuru). Gadījumā, ja pretendents pats ir preces ražotājs, tas to piedāvājumā norāda;**- katras piedāvātās* ***preces tehnisko informāciju****, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi. Pretendenta aizpildīta aile, kurā būs rakstīts tikai "atbilst", tiks uzskatīta par nepietiekošu informāciju;**-* ***ražotāja izdota dokumenta****, kas pievienots piedāvājumam, lpp. un pozīciju, vai norādi (saiti) uz ražotāja mājaslapu, pēc kuras var spriest par piedāvātās preces parametra atbilstību prasībām. Ja šāda informācija nepastāv, norādīt iemeslu.* |
|  | Elektroinstrumenti |  |  |  |
|  | Akumulatora urbjmašīna | Uzlādes laiks | ≤30min |  |
| Darba spriegums | ≥18V |  |
| Pārnesumu skaits 2gab. | Jābūt |  |
| Apgriezienu skaits zemākajā pārnesumā | ≥400 |  |
| Griezes moments zemākajā pārnesumā | ≥42 Nm |  |
| Urbja patronas kapacitāte vismaz diapazonā, kas nav šaurāks kā:  | 1.5mm līdz 13mm |  |
| Akumulatora urbjmašīna aprīkota ar:* Akumulatora aizsargsistēmu
* Ar regulējamu griezes momentu
 | Jābūt |  |
| Komplektā ar:* 2 gab. Li-ion vai ekvivalentiem akumulatoriem
* Lādētāju, saderīgu ar akumulatoriem
* Koferi komplektā esošā aprīkojuma uzglabāšanai
 | Jābūt |  |
|  | Triecienurbjmašīna\* | Jauda | ≥720 W |  |
| Urbjmašīnas veids | Triecien-urbjmašīna |  |
| Regulējams apgriezienu skaits | Jābūt |  |
| Regulējams triecienu skaits | Jābūt |  |
| Urbja patronas kapacitāte | 1.5mm līdz 13mm |  |
| Komplektā ar sānu rokturi | Jābūt |  |
|  | Leņķa slīpmašīna | Jauda | ≥720 W |  |
| Slīpmašīnas veids | Leņķa slīpmašīna |  |
| Apgriezienu skaits bez slodzes | ≥11000 |  |
| Slīpēšanas diska diametrs |  125 ±5 mm |  |
| Komplektā ar sānu rokturi | Jābūt |  |
|  | Lentas slīpmašīna\* | Jauda | ≥1000 W |  |
| Slīpmašīnas veids | Lentas slīpmašīna |  |
| Regulējams apgriezienu skaits | Jābūt |  |
| Slīpēšanas siksnas izmēri | ≥100x610mm |  |
| Komplektā ar putekļu savākšanas maisu | Jābūt |  |
|  | Elektriskā divripu slīpmašīna | Jauda | ≥250 W |  |
| Apgriezienu skaits bez slodzes | ≥2800 |  |
| Slīpripas diametrs |  150 mm +/-5 mm |  |
| Komplektā ar 2 gab. slīpripām, saderīgām ar slīpmašīna | Jābūt |  |
| Slīpripas platums | ≥16mm |  |
| Iekārtas veids | Stacionārs  |  |
|  | Vibro slīpmašīna\* | Jauda | ≥190 W |  |
| Slīpmašīnas veids | Vibro slīpmašīna |  |
| Apgriezienu skaits bez slodzes  | ≥11000 apgr/min |  |
| Slīpēšanas pamatnes izmērs | ≥92x185 |  |
| Komplektā ar:* putekļu savākšanas maisu
* filtra kaseti
 | Jābūt |  |
|  | Ekscentriskā slīpmašīna\* | Jauda | ≥300 W |  |
| Slīpmašīnas veids | Ekscentriskā slīpmašīna |  |
| Regulējams apgriezienu skaits | Jābūt |  |
| Slīpēšanas pamatnes diametrs | ≥120mm  |  |
| Slīpēšanas diska diametrs | >120mm  |  |
| Komplektā ar:* Slīpēšanas disku, saderīgu ar ekscentrisko slīpmašīnu
* Filtra kaseti
* Putekļu savākšanas maisu
 | Jābūt |  |
|  | Elektriskā ēvele\* | Jauda | ≥ 620 W |  |
| Apgriezienu skaits bez slodzes | ≥17000 |  |
| Ēvelēšanas platums | ≥80mm |  |
| Ēvele aprīkota ar:* dziļuma regulēšanu
* maināmu gropēšanas dziļumu
 | Jābūt |  |
| Ēveles aprīkojumā ietverts sākuma nažu komplekts | Jābūt |  |
| Koferis komplektā esošā aprīkojuma uzglabāšanai | Jābūt |  |
|  | Figūrzāģis | Jauda | ≥720 W |  |
| Zāģa veids | Figūrzāģis  |  |
| Apgriezienu regulācijas iespēja  | Jābūt |  |
| Gājiena garums | ≥26mm |  |
| Koka griešanas kapacitāte pie 90 grādu leņķa | ≥135mm |  |
| Tērauda griešanas kapacitāte pie 90 grādu leņķa | ≥10mm |  |
| Komplektā ar koferi iekārtas glabāšanai | Jābūt |  |
|  | Kombinētais ripzāģis | Jauda | ≥1010 W |  |
| Zāģa veids | Kombinētais ripzāģis  |  |
| Apgriezienu skaits bez slodzes | ≥6000 |  |
| Zāģēšanas dziļums pie 90 grādu leņķa | ≥50x300mm |  |
| Zāģēšanas dziļums pie 45 grādu leņķa | ≥50x210mm |  |
| Ripzāģis aprīkots ar lāzera apgaismotu griezuma līniju | Jābūt |  |
| Komplektā ar:* Putekļu maisu
* Statīvu
 | Jābūt |  |
|  | Savienojumu frēze\* | Jauda | ≥700 W |  |
| Frēzes veids | Savienojumu frēze |  |
| Apgriezienu skaits bez slodzes | ≥11000 |  |
| Regulējams griešanas leņķis | Jābūt |  |
| Regulējams frēzēšanas dziļums | Jābūt |  |
| Komplektā ar:* Putekļu maisu
* Koferi iekārtas uzglabāšanai
 | Jābūt |  |
|  | Virsfrēze\* | Jauda | ≥2300W |  |
| Frēzes veids | Virsfrēze |  |
| Instrumenta turētāja diametrs | ≥12mm |  |
| Apgriezienu regulācijas iespēja  | Jābūt |  |
| Maksimālais apgriezienu skaits bez slodzes | ≥22000 apgr/min |  |
| Regulējams frēzēšanas dziļums | Jābūt |  |
| Komplektā ar koferi iekārtas glabāšanai | Jābūt |  |
|  |  | Piedāvājumam jāpievieno detalizēta tehniskā dokumentācija latviešu vai angļu valodā. | Jābūt |  |

*\* Pasūtītājam pēc piedāvājuma saņemšanas un pirms līguma noslēgšanas ir tiesības atteikties no 7.iepirkuma daļas atsevišķām pozīcijām, ja Pasūtītājam nebūs pieejami pietiekami finanšu līdzekļi visa iepirkuma priekšmeta pozīciju iegādei. Atsacīšanās secība pozīcijām nepietiekama finansējuma gadījumā, atsakoties sākot ar pirmo: 6., 8., 7., 11., 12., 2., 4.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Nr.p.k.* | *Vispārējās prasības:* | *Pretendenta apstiprinājums* |
| *1.* | *Piegādes termiņš – ne ilgāk kā 2 mēneši no līguma parakstīšanas dienas*  | <*norādāms konkrēts piedāvātais piegādes laiks*> |
| *2.* | *Preces garantijas laiks: ≥12 mēneši no pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas dienas* | <*norādāms konkrēts piedāvātais garantijas laiks*> |
| *3.* | Garantijas izpilde nodrošinot iekārtas transportēšanu no pasūtītāja uz garantijas servisu, kā arī no garantijas servisa pie pasūtītāja bez papildus maksas visu garantijas periodu |  |
| *4.* | *Preču piegāde, uzstādīšana jānodrošina Pasūtītāja telpās, Rīgā, Āzenes ielā 18 (piegādes adrese līgumu slēdzot var tikt precizēta), Pasūtītāja atbildīgās personas klātbūtnē.*  |  |
| *5.* | *Preces iepakojumam jābūt tādam, lai tiktu maksimāli samazināta iespēja sabojāt preci tās transportēšanas laikā.*  |  |
| *6.* | *Precei jābūt jaunai un iepriekš nelietotai.* |  |
| *7.* | *Piegādes izmaksas sedz pretendents.*  |  |
| *8.* | *Ja netiek pievienots piedāvājumam, piegādes brīdī jāiesniedz lietošanas instrukcija angļu vai latviešu valodā.* |  |

Ar šo apstiprinām un garantējam:

1. sniegto ziņu patiesumu un precizitāti;
2. vadošais darbinieks, kurš koordinēs piegādi \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (vārds, uzvārds, e-pasts, tālrunis);

 3) telefons\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ un e-pasts\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ defektu pieteikšanai.

Pilnvarotās personas paraksts un zīmogs

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_